

ÜBERSICHT ONYX / SSM

Produktübersicht der ZEVAC Anlagen





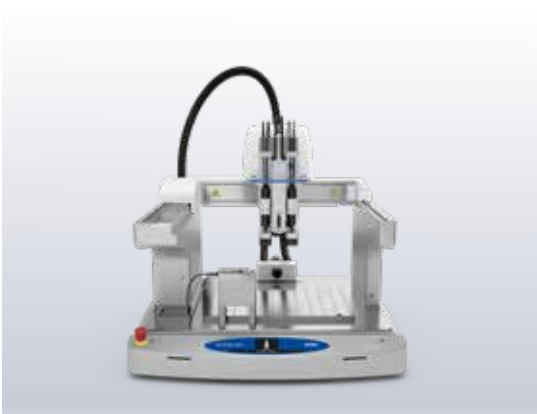
SSM 4A & SSM 9 – Reparatur von THT-Leiterplatten

Die Ein- und Auslötgeräte SSM 4A und SSM 9 liefern personal unabhängig, reproduzierbare Löt-Ergebnisse

SSM 4A Manuelle Einstellung der Parameter

SSM 9 Programmierbare Parameter

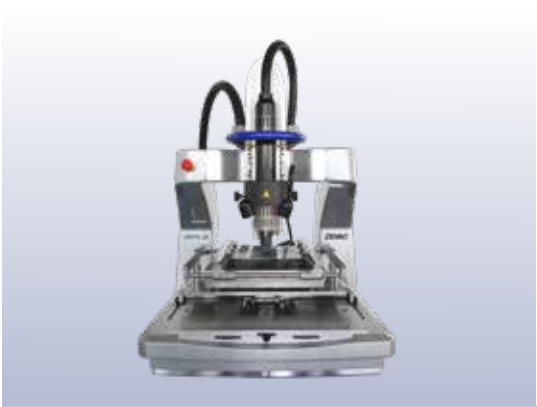
Das optionale Vorwärmmodul PH 4 kann zum Vorwärmen der Leiterplatte eingesetzt werden- 3500 Watt Heizleistung.



ONYX Milling – Präzises Wegfräsen von Bauelementen

Mit der neuartigen ONYX Milling Anlage werden SMD Bauteile mit grösster Präzision von der Leiterplatte weggefräst. Dadurch entsteht eine optimale Grundfläche zum Platzieren von neuen Bauelementen.

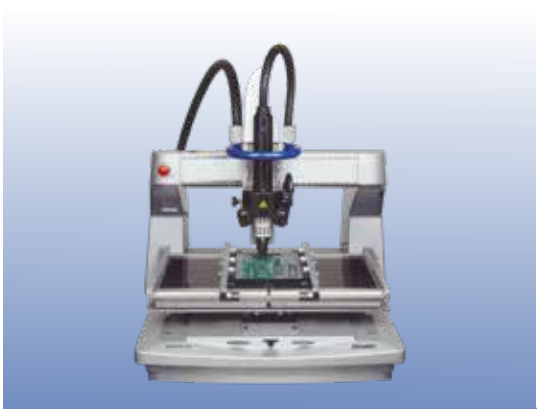
- **Präzisions-Hochfrequenzspindel** bis zu 80'000 min-1
- **Gesamter Prozess ohne Toolwechsel**
- Verschiedene Werkzeuge mit zB. Diamantbeschichtung
- **Automatische Werkzeugkalibrierung** in X / Y / Z- Richtung
- X- und Y-Linearmotoren
- Exakte Prozessgenauigkeit, **Präzision in µm**



ONYX 24 – Reparatur von Standard-Leiterplatten

Die ONYX 24 wird zur Bearbeitung von Leiterplatten mit Dimensionen bis zu 300 x 400 mm eingesetzt. Durch das integrierte Vision-System wird die präzise Ausrichtung von Bauteilen garantiert. Der multifunktionale Heissgaskopf kann für das Ein- und Auslöten von Bauteilen und zur berührungslosen Restlotentfernung eingesetzt werden. Zusätzlich gibt es einzigartige Optionen für weitere Prozessanwendungen.

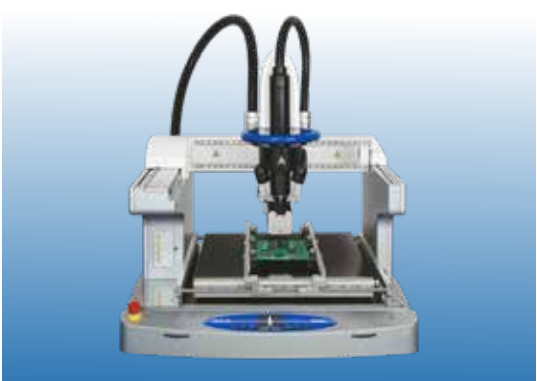
- **Vier motorisierte Achsen**
- **Integrierte Handräder** für die schnelle und präzise Positionierung des Heissgaskopfes
- **Automatische Prozesskontrolle**



ONYX 25 – Reparatur von grossen Leiterplatten

Die ONYX 25 wird zur Bearbeitung von **Leiterplatten mit einer Breite von bis zu 560 mm und, durch die offene Konstruktion, einer unbegrenzten Länge**, eingesetzt. Durch das integrierte Vision-System wird die präzise Ausrichtung von Bauteilen garantiert

- **Vier motorisierte Achsen**
- **Bis zu zwei Vorheizmodule**, 300 x 300 mm, 3500 Watt
- **2000 Watt Oberheizung**
- Integrierte Kraftmessung
- **Automatische Prozesskontrolle**



ONYX 29 – Automatische Reparatur von Leiterplatten

Durch das integrierte Vision-System wird die präzise Ausrichtung von Bauteilen garantiert. Der multifunktionale Heissgaskopf kann durch die integrierten automatischen Funktionen zum repetitiven Prozessieren eingesetzt werden, für das Ein- und Auslöten von Bauteilen, zur berührungslosen Restlotentfernung und optional als Dispenser für Dosieranwendungen. Zusätzlich gibt es diverse Optionen für weitere Prozessanwendungen.

- Manuelle Achsensteuerung mittels integrierten Handräder für die schnelle und präzise Positionierung des Heissgaskopfes
- **Automatische Prozesskontrolle**



ONYX 500 – Vollautomatische Reparatur von Leiterplatten

Die ONYX 500 ist die vollautomatische Version der bewährten ONYX 29. Die vielseitige Anlage ist für automatische Rework- Prozesse konzipiert. Durch die flexible Konstruktion und Modularität können auch herausfordernde Prozesse realisiert werden.

- **Motorisierte Achsen**, im geschlossenen Regelkreis angesteuert
- **Automatische und ganzheitliche Prozesskontrolle**
- Thermoelement-Anschlüsse zur Kontrolle der Prozesstemperatur
- Gas-Durchflusssteuerung im geschlossenen Regelkreis von 8 bis 80l/min
- **Automatische und berührungslose Restlotentfernung** mit motorisiertem X/Y/Z-System



IC-900 – Vollautomatisches Rework in der Zelle

Die IC-900 ist ein vollautomatisches Hochleistungsgerät mit digitalem Bildverarbeitungssystem für hochpräzise Bestück- und Lötanwendungen. Die integrierte Software erlaubt automatische Absolut- und Relativbestückungen im μm - Bereich. Laboranwendungen, Prototyping und Rework von grösseren Losen sind typische Anwendungsbereiche der IC-900. Eine der Hauptanwendungen ist der vollautomatische Rework- Prozess von SMT- Bauelementen. Auslöten, Absaugen von Restlot, Ausrichten, Platzieren und Einlöten erfolgt ohne manuellen Eingriff des Anwenders.

HAUPTMERKMALE ONYX

DREIDIMENSIONALES VISIONSYSTEM

Jede Verschiebung in der Theta-, X- oder/ und Y-Achse wird durch das Kontrollbild deutlich sichtbar. Eine regelbare LED-Beleuchtung sorgt für helle, vom Umgebungslicht geschützte Ausleuchtung.

VOM POSITIONIEREN BIS ZUM LÖTPROZESS ALLES UNTER KONTROLLE

Bauelement und Print-Layout werden mit Hilfe des integrierten Vision-Systems parallaxfrei übereinander projiziert und auf dem Monitor wiedergegeben. Somit ist ein Positionieren des Bauteiles über dem Layout problemlos möglich.

HEISSGASDÜSEN FÜR STANDARD- UND SPEZIALBAUELEMENTE

Ein breites Sortiment an Heissgasdüsen steht für das selektive Ein- und Auslöten zur Verfügung. Schneller und unkomplizierter Düsenwechsel.

BERÜHRUNGSLOSES RESTLOTABSAUGEN

Speziell beim Ersetzen von BGA' s ist die vollautomatische und berührungslose Restlotentfernungs- Option ein wichtiges Leistungsmerkmal.

OPTIONEN

Neben Standardlösungen ist ZEVAC vor allem auch darauf spezialisiert, immer wieder Lösungen für neue Applikationen bei der Reparatur von Leiterplatten in den Bereichen Entfernen, Mikroplatzieren, Verbinden und Automatisieren zu realisieren.

Die ONYX Anlagen können projektspezifisch durch ein grosses Angebot an zusätzlichen Komponenten aus der ZEVAC Komponentenmatrix ergänzt werden.

FIRMENGESCHICHTE

ZEVAC AG ist ein Schweizer Unternehmen mit Geschäftssitz in Solothurn. Seit der Neupositionierung in Solothurn im Jahr 1988 ist ZEVAC kontinuierlich zu einem international agierenden Unternehmen gewachsen. Die Erfolgsgeschichte der ZEVAC beginnt im Jahr 1978 in Deutschland, als die Firma mit der Entwicklung und Produktion von Selektivlötgeräten für die Elektronikindustrie ihre ersten Produkte realisierte.

Mehr als 40 Jahre Erfahrung in den Bereichen Reparatur und Selektivlöten von elektronischen Leiterplatten, mit hochmotivierten und erfahrenen Mitarbeitern, ermöglichen es ZEVAC AG seit Jahren immer wieder neue Meilensteine zu setzen.

ANWENDUNGSGEBIETE

Durch das grosse Spektrum an SSM- und ONYX Maschinen, mit unterschiedlichem Automatisierungsgrad, werden durch die ZEVAC- Anlagen die verschiedensten Anwendungsgebiete abgedeckt. Vom manuell bedienbaren Ein- und Auslötgerät bis zur vollautomatischen Multifunktions-Plattform welche anspruchsvolle Bestück- und Lötanwendungen verarbeitet.

VISION

Die Bedürfnisse aller Beteiligten, insbesondere die unserer Kunden, definieren unser Handeln: Wir sind neugierig, interessiert daran, neue Anwendungen zu realisieren und bestrebt, alle Erwartungen zu übertreffen. Neben Standardlösungen ist ZEVAC vor allem auch darauf spezialisiert, immer wieder Lösungen für neue Applikationen bei der Reparatur von Leiterplatten in den Bereichen Entfernen, Mikroplatzieren, Verbinden und Automatisieren zu realisieren. Präzision, Zuverlässigkeit und Flexibilität stehen bei unseren Produkten und bei unseren internen Abläufen im Zentrum.

We make your products work!